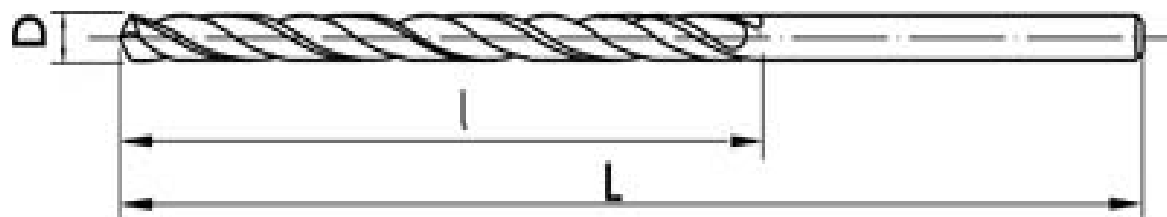


ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

СВРЕДЛА ЗА МЕТАЛ – DIN 338, тип N



| Означение | L мм. | I мм. |
|-----------|-------|-------|
| 0.3 | 20 | 3 |
| 0.4 | 21 | 4 |
| 0.5 | 21 | 5 |
| 0.6 | 22 | 6 |
| 0.7 | 28 | 9 |
| 0.8 | 30 | 10 |
| 0.9 | 32 | 12 |

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com